13.7 К заявке (подается через ЭДО) на продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства прилагаются следующие документы:

– аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии);

– копия(и) протокола(ов) предыдущей(их) аттестации(й) (первичной, периодической или внеочередной и, при наличии, дополнительной);

– согласие кандидата на обработку и на распространение персональных данных;

– копия трудовой книжки (сведения о трудовой деятельности) или справка с места работы;

– цветная фотография на матовой бумаге размером 3х4 см (при отсутствии необходимости возвращается заявителю).

13.8 В заявке на продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста приводят сведения о работе специалиста за период, прошедший после аттестации, по каждому виду производственной деятельности.

По виду производственной деятельности - «Руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации» - для каждой заявленной к продлению группы технических устройств указывают наименования объектов (проектов) и перечень работ, выполняемых специалистом на этих объектах.

По виду производственной деятельности «Участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» для каждой заявленной к продлению группы технических устройств указывают сведения о разработанных методических документах и пособий, а также количество сварщиков и специалистов, специальная подготовка и(или) аттестация которых была проведена специалистом. При этом специалист в период, прошедший после аттестации, должен принимать участие в подготовке и(или) аттестации кандидатов не менее пяти раз в год, в том числе не менее двух раз за последние 6 месяцев. В этом случае заявка на продление срока действия аттестационного удостоверения дополнительно подписывается руководителем организации-АЦ, на базе которой создан центр специальной подготовки и(или) АЦСП, в работе которого принимал участие специалист сварочного производства.